

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

L'HPR260XD associa velocità di taglio elevate, grande rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività

In più di quarant'anni Hypertherm ha sviluppato oltre 75 tecnologie brevettate al plasma per offrire ai clienti prestazioni eccezionali e affidabili. Con migliaia di sistemi al plasma HyPerformance venduti in tutto il mondo, la famiglia di prodotti HPR è diventata il sistema al plasma preferito dai clienti che richiedono qualità di taglio più uniforme, maggiore produttività, minor costi di gestione e affidabilità senza paragoni.

Dati operativi

Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio

Senza bava	32 mm
Produzione (sfondamento)	38 mm
Separazione (partenza dal bordo)	64 mm

Capacità di taglio dell'acciaio inox

Produzione (sfondamento)	32 mm
Separazione (partenza dal bordo)	50 mm

Capacità di taglio dell'alluminio

Produzione (sfondamento)	25 mm
Separazione (partenza dal bordo)	50 mm

Vantaggi

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance taglia particolari molto fini con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e concentra l'arco plasma per un taglio più potente e più preciso su spessori fino a 64 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme e per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, grande rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi di gestione ridotti al minimo

Il plasma HyPerformance riduce i costi di gestione e aumenta la redditività.

- La tecnologia brevettata LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei materiali di consumo e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

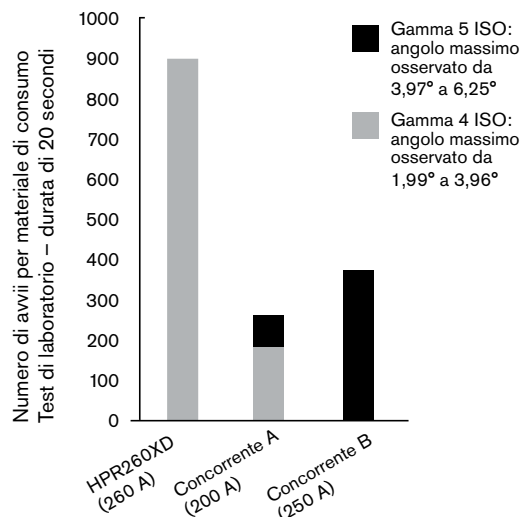
Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



Qualità del taglio nel corso della vita utile (260 A)

Acciaio al carbonio da 20 mm



Caratteristiche tecniche

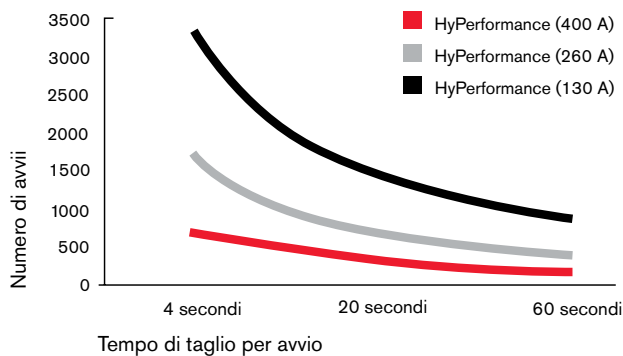
Tensioni di uscita	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensione di uscita	175 VCC		
Corrente di uscita	260 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 45,5 kW		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	115 cm A, 82 cm L, 119 cm L		
Peso con torcia	567 kg		
Alimentazione gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aria		
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aria		
Gas di protezione	N ₂ , O ₂ , aria		
Pressione del gas	8,3 bar con consolle del gas manuale 8 bar con consolle del gas automatica		

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% idrogeno, 65% argon



Maggiore vita utile dei materiali di consumo



- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001:2000.
- Garanzia Hypertherm sull'intero sistema: copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e per un anno sulla torcia.

Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition e LongLife sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

www.hypertherm.com

Dati Operativi

Capacità di taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 32 mm
Spessore sfondabile per taglio continuativo – acciaio al carbonio 38 mm
Capacità di taglio massima con partenza dal bordo – acciaio al carbonio 64 mm

Materiale	Corrente (a)	Spessore (mm)	Velocità di taglio appross. (mm/min)
Acciaio al carbonio Plasma a O ₂ Protezione a O ₂	30	0,5	5355
		1	3615
		3	1160
		6	665
	50	1	5000
		3	1800
		6	950
	80	3	6145
		6	3045
		10	1810
		20	545
	130†	6	4035
10		2680	
12		2200	
25		550	
200	6	5248	
	12	3061	
	20	1575	
	25	1167	
	50	254	
260†	10	4440	
	12	3850	
	20	2170	
	32	1135	
	64	195	
	Acciaio inox Plasma a F5* Protezione a N ₂	45	1
2,5			2510
6			845
80		4	2180
		6	1225
		10	560
130†		10	980
		12	820
		25	260
200		10	1620
		12	1450
		15	1200
	20	820	
260†	12	1710	
	20	1085	
	25	785	
	50	270	
	Alluminio Plasma ad aria Protezione ad aria	45	1,5
4			2575
6			1690
130†		12	1455
		20	940
		25	540
200		10	4400
		12	3800
		20	1450
260†		12	5160
		20	2230
		50	390

Nota: Ai fini del confronto, tenere presente che spesso ai concorrenti corrispondono velocità di taglio massime anziché velocità che garantiscono la migliore qualità di taglio, come illustrato sopra. Le velocità di taglio riportate nella tabella garantiscono la migliore qualità di taglio. Le velocità potrebbero tuttavia essere superiori sino al 50%.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per l'HPR260XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

† I materiali di consumo supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.