

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR130XD®

### **L'HPR130XD offre una qualità di taglio HyDefinition senza eguali a costi di gestione dimezzati**

In più di quarant'anni Hypertherm ha sviluppato oltre 75 tecnologie brevettate al plasma per offrire ai clienti prestazioni eccezionali e affidabili. Con migliaia di sistemi al plasma HyPerformance venduti in tutto il mondo, la famiglia di prodotti HPR è diventata il sistema al plasma preferito dai clienti che richiedono qualità di taglio più uniforme, maggiore produttività, minor costi di gestione e affidabilità senza paragoni.

#### **Dati operativi**

##### *Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio*

Senza bava	16 mm
Produzione (sfondamento)	32 mm
Separazione (partenza dal bordo)	38 mm

##### *Capacità di taglio dell'acciaio inox*

Produzione (sfondamento)	20 mm
Separazione (partenza dal bordo)	25 mm

##### *Capacità di taglio dell'alluminio*

Produzione (sfondamento)	20 mm
Separazione (partenza dal bordo)	25 mm

#### **Vantaggi**

##### **Qualità e uniformità di taglio superiori**

*Il plasma HyPerformance taglia particolari molto fini con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.*

- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e concentra l'arco plasma per un taglio più potente e più preciso su spessori fino a 38 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme e per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

##### **Massima produttività**

*Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, grande rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.*

##### **Costi di gestione ridotti al minimo**

*Il plasma HyPerformance riduce i costi di gestione e aumenta la redditività.*

- La tecnologia brevettata LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei materiali di consumo e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

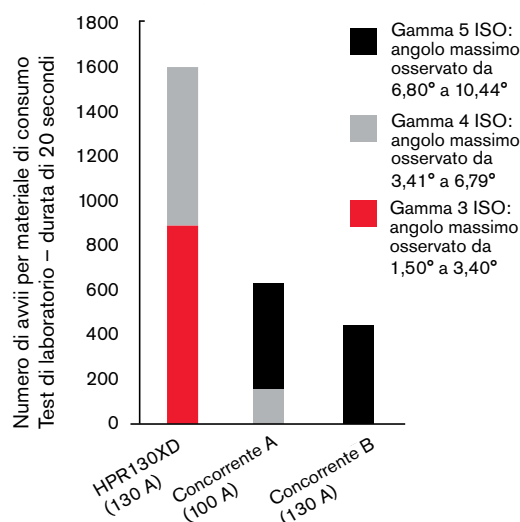
##### **Affidabilità ineguagliabile**

*I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.*



### **Qualità del taglio nel corso della vita utile (130 A)**

*Acciaio al carbonio da 10 mm*



## Caratteristiche tecniche

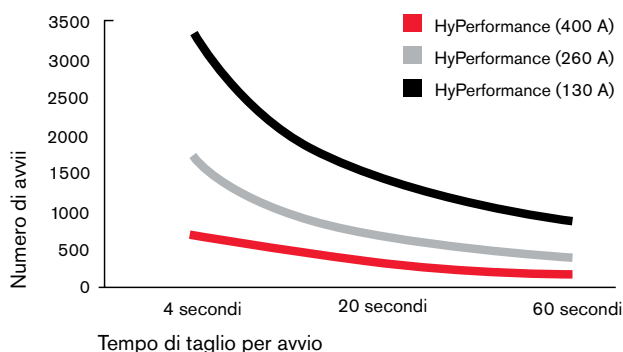
Tensioni di ingresso (3F) e correnti	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tensione di uscita	50 – 150 VCC		
Corrente di uscita	130 A		
Ciclo di lavoro	100%		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	97 cm A, 57 cm L, 108 cm L		
Peso con torcia	317,5 kg		
Alimentazione gas			
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, aria		
Gas di protezione	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , aria		
Pressione del gas	8,3 bar con consolle del gas manuale 8 bar con consolle del gas automatica		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% idrogeno, 65% argon



## Maggiore vita utile dei materiali di consumo



## Dati Operativi

Capacità di taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 16 mm  
 Spessore sfondabile per taglio continuativo – acciaio al carbonio 32 mm  
 Capacità di taglio massima con partenza dal bordo – acciaio al carbonio 38 mm

Materiale	Corrente (a)	Spessore (mm)	Velocità di taglio appross. (mm/min)
<b>Acciaio al carbonio</b> Plasma a O <sub>2</sub> Protezione a O <sub>2</sub>	30	0,5	5355
		1	3615
		1,5	2210
		3	1160
		6	665
	50	1	5000
		3	1800
		6	950
	80	3	6145
		6	3045
		10	1810
		12	1410
		20	545
<b>Acciaio inox</b> Plasma a F5* Protezione a N <sub>2</sub>	45	1	5740
		2,5	2510
		6	845
	80	4	2180
		6	1225
		10	560
	130†	10	980
		12	820
		20	360
		25	260
<b>Alluminio</b> Plasma ad aria Protezione ad aria	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
	130†	12	1455
		20	940
		25	540

Nota: Ai fini del confronto, tenere presente che spesso ai concorrenti corrispondono velocità di taglio massime anziché velocità che garantiscono la migliore qualità di taglio, come illustrato sopra. Le velocità di taglio riportate nella tabella garantiscono la migliore qualità di taglio. Le velocità potrebbero tuttavia essere superiori sino al 50%.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per l'HPR130XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

† I materiali di consumo supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001:2000.
- Garanzia Hypertherm sull'intero sistema: copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e per un anno sulla torcia.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition e LongLife sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)