

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

L'HPR400XD è il sistema plasma HyPerformance più veloce, più potente e più versatile disponibile sul mercato

In più di quarant'anni Hypertherm ha sviluppato oltre 75 tecnologie brevettate al plasma per offrire ai clienti prestazioni eccezionali e affidabili. Con migliaia di sistemi al plasma HyPerformance venduti in tutto il mondo, la famiglia di prodotti HPR è diventata il sistema al plasma preferito dai clienti che richiedono qualità di taglio più uniforme, maggiore produttività, minor costi di gestione e affidabilità senza paragoni.

Dati operativi

Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio

Senza bava	38 mm
Produzione (sfondamento)	50 mm
Separazione (partenza dal bordo)	80 mm

Capacità di taglio dell'acciaio inox

Produzione (sfondamento)	45 mm
Separazione (partenza dal bordo)	80 mm

Capacità di taglio dell'alluminio

Produzione (sfondamento)	38 mm
Separazione (partenza dal bordo)	80 mm



Vantaggi

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance taglia particolari molto fini con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e concentra l'arco plasma per un taglio più potente e più preciso su spessori fino a 80 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme e per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, grande rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi di gestione ridotti al minimo

Il plasma HyPerformance riduce i costi di gestione e aumenta la redditività.

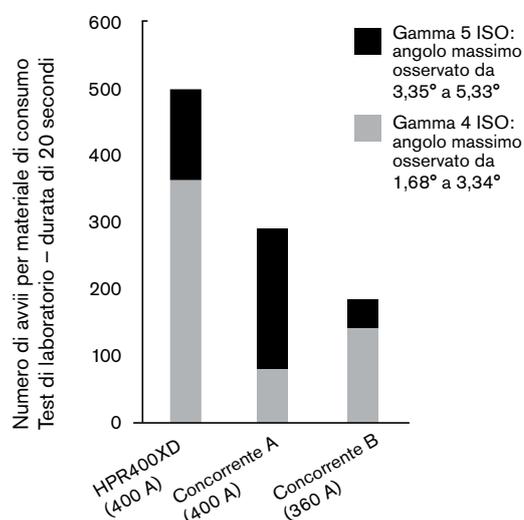
- La tecnologia brevettata LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei materiali di consumo e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.

Qualità del taglio nel corso della vita utile (400 A)

Acciaio al carbonio da 25 mm



Caratteristiche tecniche

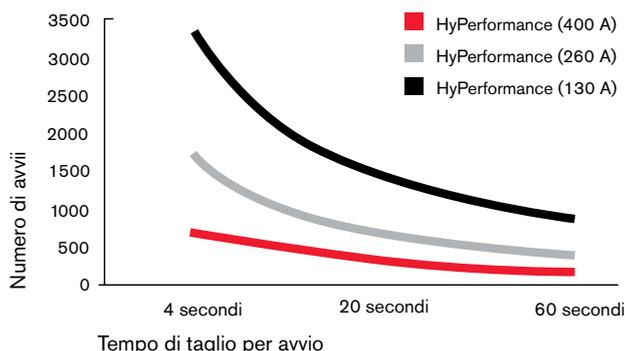
Tensioni di ingresso	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tensione in uscita	200 VCC		
Corrente di uscita	400 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 80 kW		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	360 VCC		
Dimensioni	118 cm A, 88 cm L, 126 cm L		
Peso	851 kg		
Alimentazione gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aria, argon		
Gas plasma	N ₂ , O ₂ , aria, argon		
Gas di protezione	8,3 bar con consolle del gas manuale		
Pressione del gas	8 bar con consolle del gas automatica		

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% idrogeno, 65% argon



Maggiore vita utile dei materiali di consumo



- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001:2000.
- Garanzia Hypertherm sull'intero sistema: copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e per un anno sulla torcia.

Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition and LongLife sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

www.hypertherm.com

Dati Operativi

Capacità di taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 38 mm

Spessore sfondabile per taglio continuativo – acciaio al carbonio 50 mm

Capacità di taglio massima con partenza dal bordo – acciaio al carbonio 80 mm

Materiale	Corrente (a)	Spessore (mm)	Velocità di taglio appross. (mm/min)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
	80	3	6145
		6	3045
		20	545
	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
	200	6	5248
		12	3061
		25	1167
50		254	
260†	10	4440	
	20	2170	
	64	195	
400†	12	4430	
	25	2210	
	50	795	
	80	180	
Acciaio inox	45	1	5740
		2,5	2510
		6	845
	80	4	2180
		6	1225
		10	560
	130†	10	980
		12	820
		25	260
	200	10	1620
		12	1450
		20	820
260†	12	1710	
	20	1085	
	25	785	
	50	270	
400†	20	1810	
	40	720	
	80	190	
Alluminio	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
	130†	12	1455
		20	940
		25	540
	200	10	4400
		12	3800
		20	1450
	260†	12	5160
		20	2230
		50	390
400†	20	2420	
	40	1190	
	80	210	

Nota: Ai fini del confronto, tenere presente che spesso ai concorrenti corrispondono velocità di taglio massime anziché velocità che garantiscono la migliore qualità di taglio, come illustrato sopra. Le velocità di taglio riportate nella tabella garantiscono la migliore qualità di taglio per un determinato processo. Le velocità potrebbero tuttavia essere superiori sino al 50%.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per l'HPR400XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

† I materiali di consumo supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.