

## Tecnologia True Hole

Come parte delle soluzioni di taglio integrato Built for Business di Hypertherm, la tecnologia brevettata True Hole® per l'acciaio al carbonio produce fori di qualità decisamente più elevata rispetto a quella finora ottenibile con il plasma. Egualmente importante, la tecnologia True Hole viene offerta automaticamente senza l'intervento dell'operatore, per fori di qualità senza precedenti.



Con tecnologia True Hole

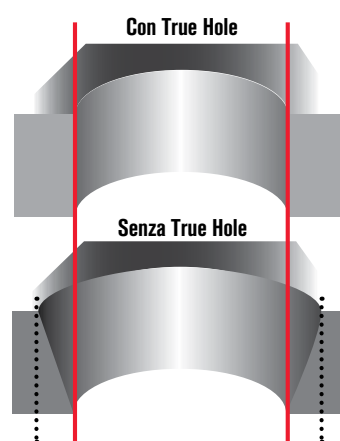


Senza tecnologia True Hole



### Vantaggi

- La qualità dei fori per bulloni è offerta automaticamente senza l'intervento dell'operatore
- Riduce il divario con i fori prodotti dal laser rendendo il processo plasma adatto a molti lavori in cui in precedenza si usava il taglio laser
- Eliminazione virtuale della conicità del foro
- Le ammaccature sono ridotte e limitate alla parte esterna del foro
- Offre fori per bulloni di vera qualità



La tecnologia True Hole richiede un sistema al plasma HyPerformance® HPRXD® con console del gas automatica abbinato a un banco da taglio compatibile True Hole. Consultare il costruttore del macchinario per maggiori dettagli sui componenti specifici di cui potreste aver bisogno.

Disponibile ora presso Hypertherm e presso i nostri partner.

Le prestazioni True Hole sono ottimizzate tramite un'integrazione uniforme di tutti i componenti

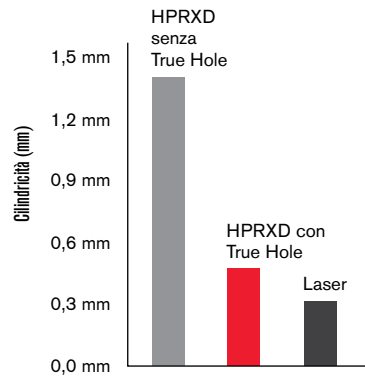
**Prestazioni al plasma rivoluzionarie: qualità del taglio True Hole**

Come parte delle soluzioni di taglio integrate Built for Business di Hypertherm, la tecnologia True Hole per acciaio al carbonio è disponibile esclusivamente per l'uso insieme ai sistemi gas automatici plasma HPRXD di Hypertherm. True Hole è applicata automaticamente dal software di nesting o dal software CNC a fori fino a 25 mm di diametro e a fori con rapporto tra diametro e spessore da 2,5 a un minimo di 1:1.

La tecnologia True Hole è una combinazione specifica per i seguenti parametri che è collegata a una determinata corrente, tipo di materiale, spessore del materiale e dimensioni del foro:

- Tipo di gas del processo
- Flusso di gas
- Corrente
- Metodologia di perforazione
- Tecnica taglio in entrata/taglio in uscita
- Velocità di taglio
- Tempi ridotti per ottimizzare le caratteristiche del foro

Fori da 10 mm, lamiera di acciaio al carbonio da 9,5 mm, processo 130 A



**Processi True Hole per spessore**

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
30 A	■	■	■								
50 A	■	■	■	■							
80 A			■	■							
130 A					■	■	■				
200 A						■	■	■			
260 A							■	■	■		
400 A									■	■	■

**Consumabili per tagli inclinati**

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
80 A			■	■							
130 A						■	■				
260 A							■	■	■		
400 A									■	■	■

È possibile vedere True Hole in azione su [www.hypertherm.com/truehole](http://www.hypertherm.com/truehole)

Hypertherm, True Hole, Built for Business, HyPerformance, HPR e Greener Cuts sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente: è un aspetto a cui teniamo molto.



© 8/2013 Hypertherm Inc. Revisione 2  
870824 Italiano / Italian



**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**