

XPR170®

XPR170 offre processi X-Definition di ultima generazione per spessori da molto sottili a medi.

Qualità di taglio leader del settore – X-Definition

XPR migliora la qualità di taglio HyDefinition® combinando la nuova tecnologia con processi ridefiniti per il taglio X-Definition™ di nuova generazione su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

- Qualità di taglio superiore sull'acciaio inox
- Risultati uniformi gamma 2 ISO su acciaio al carbonio di spessore sottile e qualità di taglio estesa con gamma 3 su acciaio al carbonio e acciaio inox di spessore maggiore
- Risultati superiori sull'alluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Produttività ottimizzata e costi operativi ridotti

- Costi operativi notevolmente più bassi rispetto alla tecnologia precedente
- Notevole miglioramento della vita utile dei consumabili in applicazioni sull'acciaio al carbonio
- Capacità di sfondamento di spessori maggiori rispetto ai sistemi al plasma della concorrenza
- Rispetto alla scricatura con arco al carbonio, la scricatura automatica XPR riduce al minimo o elimina la molatura producendo più velocemente pezzi pronti per la saldatura, con profili di scricatura più ampi, più profondi e più puliti.

Ottimizzazione del sistema ingegnerizzato e facilità di utilizzo

- La protezione dagli errori di discesa graduale aumenta notevolmente la vita utile effettiva dei consumabili
- Monitoraggio automatico del sistema e codici di ricerca guasti specifici per manutenzione e istruzioni di assistenza migliorate
- Cavo torcia EasyConnect™ e collegamento della torcia alla presa con una sola mano per cambi facili e rapidi
- Elettrodo QuickLock™ per una sostituzione facile dei consumabili
- Lo strumento di interfaccia web è accessibile tramite Wi-Fi e LAN Ethernet nel generatore per il monitoraggio e la manutenzione del sistema.
- L'IloT integrato tramite LAN Ethernet e MTConnect® consente l'accesso remoto ai dati per un monitoraggio più intelligente da qualsiasi parte del mondo.
- La modalità manuale è ideale per operazioni semplici come la scricatura e il taglio inclinato fuori banco: salvando l'ultima configurazione, rende le operazioni ripetibili e le velocizza, semplificando il lavoro senza bisogno di integrazione CNC/PLC.

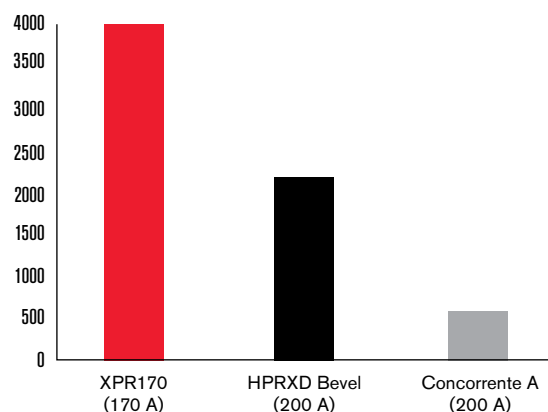


Acciaio al carbonio		mm	pollici
Spessore sfondabile	(gas di protezione aria)*	35	1-3/8
Capacità massima di sfondamento	(gas di protezione argon di assistenza)*	40	1-9/16
Severance		60	2-3/8
Acciaio inox			
Capacità di sfondamento		22	7/8
Separazione		38	1-1/2
Alluminio			
Capacità di sfondamento		25	1
Separazione		38	1-1/2

*La tecnologia assistita da argon per sfondamenti su spessori più alti è disponibile con le consolle del gas CorePlus, VWI e OptiMix.

Numero di accensioni in 20 secondi

Acciaio al carbonio da 12 mm



**MIGLIORA LA
REDDITIVITÀ**

Controllo e consegna del processo

Quattro opzioni della consolle di collegamento del gas offrono una qualità di taglio impareggiabile sull'acciaio al carbonio con ogni consolle che offre capacità di taglio in sequenza migliorate su acciaio inox e alluminio. Tutte le consolle possono essere completamente controllate attraverso il CNC per un'elevata produttività e facilità di utilizzo.

Le consolle del gas CorePlus, VWI e OptiMix offrono una fonte di gas argon che può essere usata per marcature notevolmente migliorate e sfondamenti di maggiore capacità in alcune applicazioni.



Consolle Core™



Consolle CorePlus™



Consolle Vented Water Injection™ (VWI)



Consolle OptiMix™

Caratteristiche tecniche

Tensione massima a circuito aperto	360 VCC
Corrente massima di uscita	170 A
Potenza massima di uscita	35,7 kW
Tensione di uscita	50 – 210 VCC
Tensione d'arco di lavoro al 100%	210 V
Classificazione ciclo di lavoro	100% a 35,7 kW, 40 °C (104° F)
Intervallo della temperatura ambiente di funzionamento	-10 °C – 40 °C (14° F – 104° F)
Fattore di potenza	0,98 @ 35,7 kW
Raffreddamento	Ventilazione forzata (classe F)
Isolamento	Classe H
Classificazione delle emissioni EMC (solo modelli CE)	Classe A
Classificazione IP	IP21
Dimensioni unità	A = 124,8 cm (49,12 pollici) L = 123,8 cm (48,75 pollici) P = 84,2 cm (33,14 pollici)
Punti di sollevamento	Valore nominale del peso dell'occhiello di sollevamento superiore 680 kg (1.500 lb.) Guide sul fondo per il carrello elevatore

Il sistema di gestione della qualità di Hypertherm Associates è conforme allo Standard Internazionale ISO 9001:2015.

La garanzia Hypertherm Associates sull'intero sistema offre: copertura completa per un anno sulla torcia e i cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.

I generatori di plasma Hypertherm sono progettati per offrire la produttività e l'efficienza energetica leader del settore con classi di efficienza energetica del 90% o superiori e fattori di potenza fino allo 0,98. L'estrema efficienza energetica, la lunga durata dei consumabili e la produzione snella portano all'utilizzo di meno risorse naturali e a un impatto ambientale ridotto.

Per ulteriori informazioni visitare
www.hypertherm.com/XPR170

Se non diversamente indicato nelle garanzie, tutti i marchi sono di proprietà di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Consultare www.hypertherm.com/patents per ulteriori informazioni sui numeri e i tipi di brevetti di Hypertherm Associates.

©11/2025 Hypertherm, Inc. Revisione 3

870940IT Italiano/Italian



Consolle	Gas di taglio	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)	Spessore (in.)	Velocità di taglio approssimativa speed (ipm)
Acciaio al carbonio						
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma O ₂	30	0,5	5348	0,018	215
	Protezione O ₂		3	1153	0,135	40
			5	521	3/16	30
	Plasma O ₂	50	3	3820	0,105	155
	Protezione ad aria		5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	Plasma O ₂	80	3	5582	0,105	225
	Protezione ad aria		6	3048	1/4	110
			12	1405	1/2	55
	Plasma O ₂	130	3	6502	0,135	240
	Protezione ad aria		10	2680	3/8	110
			38	256	1-1/2	10
	Plasma O ₂	170	6	5080	1/4	200
	Protezione ad aria		12	3061	1/2	115
			25	1175	1	45
			60	152	2-3/8	6
Acciaio inox						
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma N ₂	40	0,8	6100	0,036	240
	Protezione N ₂		3	2683	0,105	120
			6	918	1/4	32
VWI e OptiMix	Plasma F5	80	3	4248	0,135	140
	Protezione N ₂		6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plasma	170	10	1975	3/8	80
	Protezione N ₂		12	1735	1/2	65
			38	256	1-1/2	10
VWI e OptiMix	Plasma N ₂	170	10	1975	3/8	80
	Protezione H ₂ O		20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
Alluminio						
Core, CorePlus, VWI e OptiMix	Plasma ad aria	40	1,5	4799	0,036	240
	Protezione ad aria		3	2596	1/8	85
			6	911	1/4	32
VWI e OptiMix	Plasma N ₂	80	3	3820	1/8	140
	Protezione H ₂ O		6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
	Plasma N ₂	130	6	2413	1/4	95
	Protezione H ₂ O		10	1702	3/8	70
			20	870	3/4	35
	Plasma N ₂	170	10	1994	3/8	80
	Protezione H ₂ O		20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plasma	170	10	3334	3/8	135
	Protezione N ₂		20	1213	3/4	50
			38	384	1-1/2	15

Questo non è un elenco esaustivo dei processi o degli spessori disponibili.

In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

